

Press Release

2015年6月4日

新製品「PGV-3」発表

このたび太陽工機は、超生産型CNC立形複合研削盤PGV-3を発売いたします。

「PGV-3」は、量産品パーツ(自動車ミッションギア等)の研削加工工程に革新をもたらす研削盤として開発いたしました。

当機種は、工程集約による時間効率向上と省スペース性において、高い評価をいただいているベストセラー機種(IGVシリーズ)の生産性を大幅に高めており、量産パーツメーカーへの戦略機種として、当社の次世代を担う立形研削盤です。

今後とも当社は、お客様のニーズを満たす製品・技術の開発に常にチャレンジし、世界の製造業の発展に貢献してまいります。

1. コンセプト

— 「オートチャックチェンジシステム」により、
「異なる工程の同時加工」と「非研削時間の大幅短縮」を実現 —



新製品の概要【PGV-3】

	加工ステーション 1	加工ステーション 2
3 スピンドル仕様	内研軸+外研軸 (クシバ仕様)	内研軸
2 スピンドル仕様	外研軸	内研軸

品名	超生産型 CNC 立形複合研削盤
機種名	PGV-3
定価・本体価格	3 スピンドル仕様 37,500,000 円+税
	2 スピンドル仕様 32,500,000 円+税
販売先・市場	量産用パーツメーカー(自動車ミッションギア等)
販売開始	2015年6月
販売目標	年間 25 台

【お問い合わせ先】 総務課 0258-42-8808

Press Release

2. 新製品の特徴

(1) ターゲットユーザー

小型量産パーツの加工向け

ターゲット部品：自動車用のミッションギア等

(2) 劇的な生産性の向上

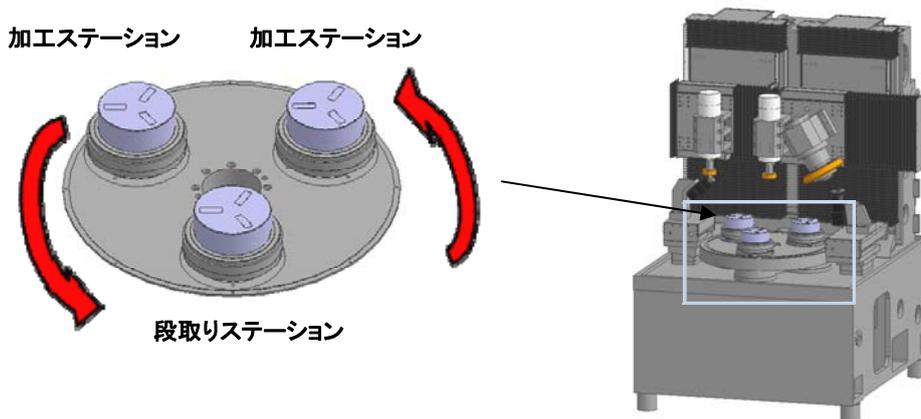
「オートチャックチェンジシステム: ACC」により、飛躍的に生産性を向上いたしました。

・異なる工程の同時加工

研削盤内に、2つの加工ステーションを設け、工程の異なる加工部位を同時に加工することを可能にいたしました。

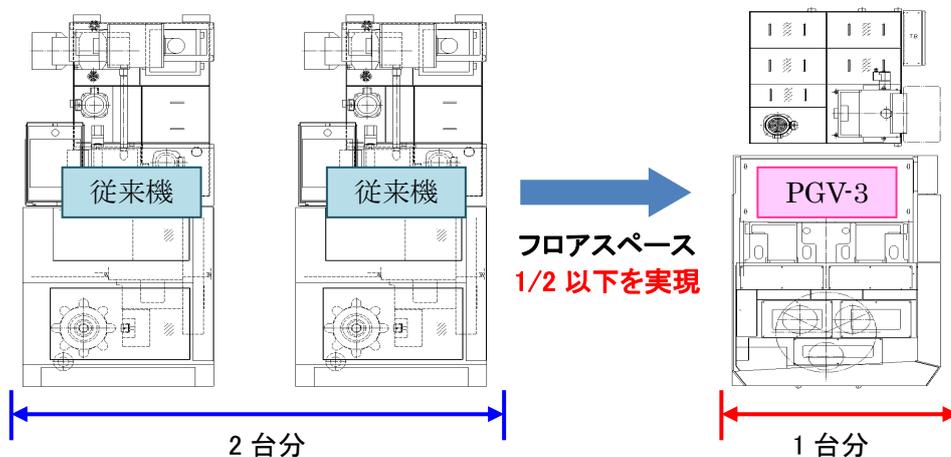
・非研削時間の短縮

部品の加工中に、次に加工する部品の交換・段取り作業を行うことで、非研削時間を大幅に短縮いたしました。



(3) 省スペース化の実現

1台の研削盤で2台分の加工を実現することで、従来の1/2以下の省スペース化を実現いたしました。



Press Release

主な仕様

(単位: mm)

項		目	PGV-3
能力		研削できる穴径	φ 25 ~ φ 150
		研削できる外径	~ φ 150
		研削できる長さ(内径)	120
		研削できる長さ(外径)	120 (外研アンギュラ時同一径加工長さ 65)
		主軸の振り	φ 250
		主軸積載可能重量	30 kg(治具を含む)
砥石軸	内研軸 1	最高回転速度	45,000 min ⁻¹
		使用砥石径	φ 20 (2700m/min) ~ φ 80
	内研軸 2 (クシバ仕様)	最高回転速度	45,000 min ⁻¹
		使用砥石径	φ 20 (2700m/min) ~ φ 80
	外研軸	最高回転速度	4,400 min ⁻¹
		使用砥石径	φ 255 × t40
最高使用周速		2,700 m/min	
ワーク主軸		回転速度	Max 1,500 min ⁻¹
X1 軸	移動量	350	
	移動速度	18,000 mm/min	
	最小設定単位	0.0001 (φ 0.0002)	
X2 軸	移動量	165	
	移動速度	18,000 mm/min	
	最小設定単位	0.0001 (φ 0.0002)	
Z1 軸	移動量	265	
	移動速度	20000 mm/min	
	最小設定単位	0.0001	
Z2 軸	移動量	265	
	移動速度	20000 mm/min	
	最小設定単位	0.0001	
電源容量			約 30 KVA
正味重量			約 6,500 kg
所要床面積			1510 ^W × 3400 ^D × 2300 ^H
N C 装置			F32iB