

Press Release

---

2015 年 10 月 1 日

## 新製品「CVG-6」発表

このたび太陽工機は、CNC立形複合研削盤CVG-6を発売いたします。

当社は、1991 年に立形研削盤を開発してから、多くのお客様の製造現場の工程革新・高精度化に貢献してまいりました。この立形研削盤をより多くのお客様に採用していただくべく、2014 年 10 月には非研削時間を大幅に短縮させた高生産型の立形複合研削盤「CVG-9」を開発いたしました。当機種は、発表直後より、中・大型部品を加工する多くのお客様に高い評価をいただき、販売台数は着実に増加してまいりました。

そしてこの度、CVG シリーズとしてランナップを拡充し、「CVG-6」を開発いたしました。

当機種を新たにラインナップに加え、よりお客様の研削加工工程に革新を起こし、世界の製造業の更なる成長に貢献してまいります。

### 1. コンセプト

- 非研削時間の大幅な短縮による、生産性の向上の追求  
高生産型の立形複合研削盤 CVG シリーズの第 2 弾—

### 2. 新製品の特徴

#### (1) ターゲットユーザー

航空機や建設機械、産業機械、工作機械等の中・大型部品の加工向け

ターゲット部品: ジェットエンジン部品、船舶用エンジンカム、カップリング、ハウジング等

#### (2) 飛躍的な生産性の向上

オートパレットチェンジ (APC) システムを導入し、部品の加工中に、次に加工する部品の交換・段取り作業を行うことで、作業時間を短縮させ、生産性を大幅に向上いたしました。

なお、CVG-9 は機械と APC 内に 2 つの加工部品が投入可能な 2 面 APC 仕様でしたが、CVG-6 では 3 つの加工部品が投入可能な 3 面 APC 仕様にいたしました。

#### (3) 形状研削の実現

C 軸仕様 (オプション) の機械にはダイレクトドライブモータを採用し、ワーク主軸を直接駆動制御させることで、非真円形状の部品の加工を可能にいたしました。これにより幅広い種類の部品の加工を実現いたしました。

#### (4) 省スペース化及び作業性の向上

機械側面に APC システムを配置し、機械前面に作業エリアを集約することで、単体機同等の作業性を実現いたしました。

Press Release

新製品の概要

【CVG-6】



品名	CNC 立形複合研削盤		
機種名	CVG-6		
定価 本体価格	CVG-6 with 3APC	CVG-6	CVG-6 主軸 C 軸仕様
	58,000,000 円+税	42,500,000 円+税	46,500,000 円+税
販売先・市場	航空機・建設機械・産業機械・工作機械		
販売開始	2015 年 10 月		
販売目標	年間 20 台		

Press Release

主な仕様

		CVG-6 with 3APC	CVG-6	CVG-6 主軸 C 軸仕様
能力	研削可能内径寸法	φ 50mm～φ 600mm		
	可能長さ(内径)	325mm(ワーク内径 φ 250mm 以下) 500mm(ワーク内径 φ 250mm 以上)		
	可能長さ(外径)	ストレート:500mm/アンギュラ:150mm		
	主軸の振り	φ 650mm		
	取付け可能 加工物高さ	450mm (治具含む)	550mm (治具含む)	
	テーブル上積載 可能重量	400kg (治具含む)	500kg (治具含む)	
内研 砥石軸	回転速度	～9,000 min <sup>-1</sup>		
	出力	11kW		
外研 砥石軸	回転速度	～3,000 min <sup>-1</sup>		
	出力	5.5kW		
主軸	駆動タイプ	ベルト駆動	ベルト駆動	DD モータ駆動
	回転速度	200min <sup>-1</sup>	350min <sup>-1</sup>	120min <sup>-1</sup>
	出力	7.5kW	7.5kW	7.2kW
	テーブルサイズ	φ 550mm		
制御装置		FANUC 32iB		
機械重量		15,000kg (APC 含む)	13,000kg	
所要床面(幅×奥行き)		3,950mm×3,400mm	2,950mm×3,050mm	